

## Системы утилизации тепла холодильного оборудования

Во всем мире с каждым годом растет стоимость энергоресурсов! Использование специальных технологий позволит сэкономить, как минимум, пятую часть средств.

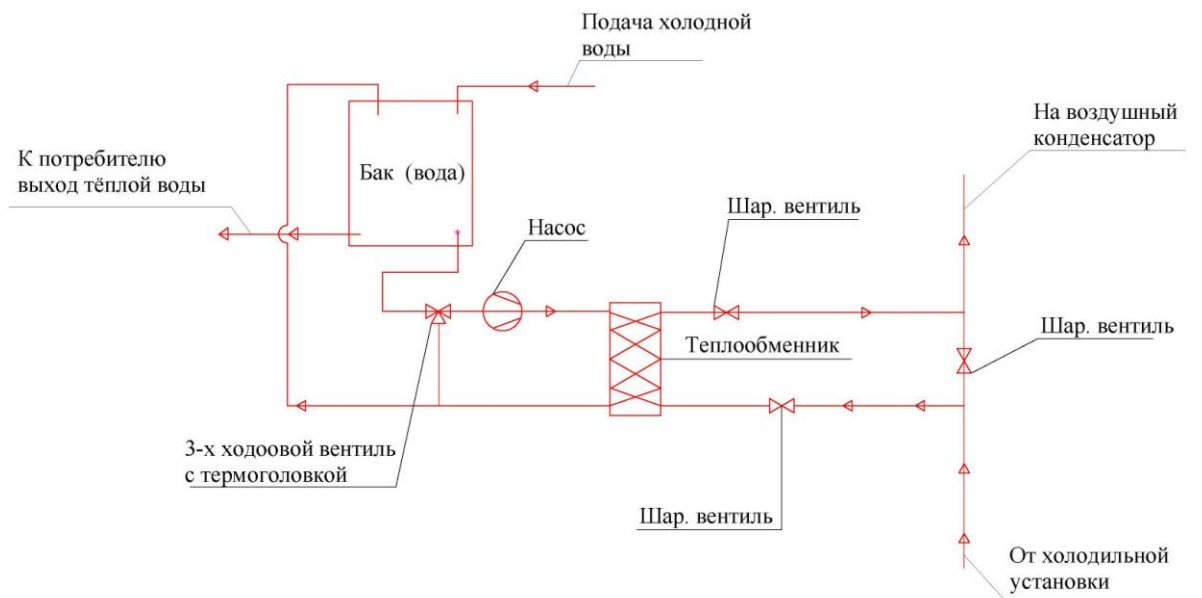
Холодильное оборудование для центрального или выносного холодоснабжения выделяет достаточно большое количество тепла, за счет которого появляются возможности для энергосбережения.

Всю эту энергию можно легко преобразовать в горячую воду, применение которой всегда найдется на любом предприятии. Вода может пойти в душевые, в батареи отопления или на подогрев приточного воздуха. На некоторых предприятиях подогретая вода подмешивается в подачу воды в газовую котельную, тем самым экономя газ.

Системы рекуперации тепла показали высокую эффективность в магазинах, супермаркетах, в складских комплексах, цехах пищевой промышленности, в кондитерских цехах и в других промышленных, торговых и офисных помещениях.

Утилизаторы тепла холодильных установок являются одним из элементов современной системы энергосбережения, обеспечивая разумное использование отработанной тепловой энергии, создаваемой работающим промышленным и торговым холодильным оборудованием — камерами шоковой заморозки, чиллерами и другими системами. Функцией утилизатора является перенаправление создаваемого данным оборудованием тепла на обогрев здания или горячей воды.

Рекуперация окупается за 1,5 - 2 года (только за счет экономии электроэнергии) при сроке службы до 10 лет. Увеличивает срок службы холодильного оборудования.



Инженеры нашей компании имеют большой опыт проектирования подобных систем, а монтажники уже не раз собирали их на объектах. Системы рекуперации требуют грамотного проектирования, и нет готовых решений подходящих для всех предприятий. Индивидуальный подход к каждой конкретной задаче и высокий профессионализм сделают системы рекуперации по-настоящему эффективными.

Чтобы уточнить детали, узнать стоимость установки или заказать расчет достаточно позвонить нашим менеджерам или написать письмо в компанию.

**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ РАСЧЕТА СИСТЕМЫ РЕКУПЕРАЦИИ ТЕПЛА**

*Уважаемые господа!*

**Для индивидуального подбора холодильного оборудования Вам необходимо заполнить опросный лист.**

*Данные о клиенте*

1. Организация : \_\_\_\_\_
2. Адрес : \_\_\_\_\_
3. Тел . /факс/e-mail : \_\_\_\_\_
4. Ф . И . О . (ответственное лицо) : \_\_\_\_\_

**Водяная часть**

1. *Какая вода? (вода питьевого качества или техническая)* \_\_\_\_\_
2. *Требуемое количество нагретой воды* \_\_\_\_\_
3. *График расхода воды в сутки)* \_\_\_\_\_
4. *Начальная температура воды* \_\_\_\_\_
5. *Конечная температура воды* \_\_\_\_\_
6. *Максимальное рабочее давление в водяной системе* \_\_\_\_\_
7. *Требуются ли ТЭНы догрева воды в качестве опции и желаемая мощность.* \_\_\_\_\_

**Холодильная часть**

1. *Холодопроизводительность холодильной машины* \_\_\_\_\_
2. *Применяемый хладагент* \_\_\_\_\_
3. *Реальный график работы холодильной машины* \_\_\_\_\_
4. *Температура кипения* \_\_\_\_\_
5. *Температура конденсации* \_\_\_\_\_
6. *Перегрев обций* \_\_\_\_\_
7. *Переохлаждение* \_\_\_\_\_
8. *Если агрегат существующий – размеры труб:*

*Нагнетательной линии* \_\_\_\_\_

*Слива жидкого хладагента в ресивер* \_\_\_\_\_

*Жидкостной линии* \_\_\_\_\_

*всасывающей линии* \_\_\_\_\_

*Если агрегат в стадии разработки – предполагаемые диаметры труб.*

9. *Тип холодильного компрессора* \_\_\_\_\_